

Pressemitteilung

Balanciertes Füllen von Mehrkavitäten-Heißkanalwerkzeugen

Gammaflux und Priamus: Integriertes Prozessregelsystem

Wiesbaden, im November 2007. – Auf der K 2007 hat Gammaflux Europe GmbH, Wiesbaden, ein neuartiges Prozessregelsystem für das Spritzgießen vorgestellt, das die Leistungsmerkmale seiner Heißkanal-Temperaturregler der Baureihe TTC mit dem Fill & Cool System der Priamus System Technologies AG, Schaffhausen (Schweiz), vereint. Das Ergebnis ist eine integrierte Systemlösung, die ein gleichmäßiges, balanciertes Füllen der Kavitäten von Mehrkavitäten-Heißkanalwerkzeugen sicherstellt. Diese Systemlösung arbeitet mit einer einheitlichen Hardware-Plattform (Computer, Bildschirm usw.) und ist daher platzsparender in der Produktion und kostengünstiger als die Einzelsysteme. Durch diese weitreichende Partnerschaft beider Unternehmen kann der Anwender seine Heißkanalwerkzeuge mit größtmöglichem wirtschaftlichem Nutzen betreiben.

Im Spritzgießbetrieb bietet dieses neue Regelsystem, das die Bezeichnung TTC-eDAQ 8102 trägt, entscheidende Vorteile. Diese sind:

- Automatische Anpassung des Schmelzeflusses bei Veränderungen der Viskosität der Schmelze, um die gleichmäßige Füllung aller Werkzeugkavitäten zu erreichen,
- Minimierung der Formteil-Unterschiede aus den verschiedenen Formnestern eines Mehrkavitätenwerkzeugs,
- erhebliche Verbesserung der Qualität und Einheitlichkeit der Formteile,
- Erhöhung der Ausbringung bei neuen und bestehenden Werkzeugen durch Optimierung der Zykluszeit und Minimierung des Ausfalls einzelner Kavitäten.

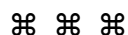
Dazu erläutert René Bertschi, Geschäftsführer bei Gammaflux Europe: „Mit der Einführung dieses neuen Systems haben wir einen großen Schritt in Richtung Prozessregelung unternommen. Das System TTC-eDAQ 8102 vereint bewährte Tech-

nologien von Gammaflux und Priamus und wird dazu beitragen, die Produktivität und die Produktqualität in der Kunststoffverarbeitung weiter zu erhöhen.“

Automatische Füllzeitoptimierung

Mit Hilfe von Werkzeugwand-Temperatursensoren in jeder Kavität ermittelt der neue Prozessregler den Schmelzefluss zu den einzelnen Kavitäten. Durch den Vergleich der Temperaturverläufe ergibt diese Auswertung die Abweichungen der Füllzeiten zwischen den Kavitäten. Danach gleicht das System TTC-eDAQ 8102 die Füllzeiten der Kavitäten automatisch an, indem es die Temperatur-Sollwerte im TTC Heißkanalregler verändert. Daraus ergibt sich eine nahezu zeitgleiche Füllung aller Werkzeugkavitäten. Die hohe Ansprechgeschwindigkeit der Temperatursensoren und die schnelle Elektronik von Priamus ermöglichen es in Verbindung mit der hohen Genauigkeit der TTC Heißkanalregler von Gammaflux, die Qualität und Gleichmäßigkeit von Formteilen aus Mehrkavitätenwerkzeugen erheblich zu verbessern.

Gammaflux mit Sitz in Sterling, Virginia, USA, und Wiesbaden ist ein weltweit führender Hersteller von Heißkanal-Temperaturreglern für die Kunststoff verarbeitende Industrie. Gammaflux ist seit langem für Innovationen bei der Regelungstechnik bekannt und hat als erster Hersteller der Branche Regler entwickelt, die Temperaturabweichungen antizipieren, Verdrahtungs- und Heizelementprobleme aufspüren und durch sofortiges Ansprechen ernsthaften Werkzeugschäden vorbeugen. Gammaflux-Regelsysteme vereinen digitale Funktionen mit präziser analoger Regelung. Der Benutzer erhält ein zentrales Regelsystem, mit dem er den Spritzgießprozess beherrschen und wichtige Daten für Leistungsanalysen auslesen kann. Das Unternehmen beliefert Kunden in den unterschiedlichsten Märkten weltweit, von der Kfz-Industrie über die Medizintechnik, das Verpackungswesen, die Elektronik- und Haushaltsartikelindustrie bis hin zum Werkzeugbau.



Weitere Auskünfte:

René Bertschi, Gammaflux Europe GmbH
Bahnstraße 9a, D-65205 Wiesbaden
Tel.: +49 (0) 6 11/9 73 43-0, Fax: +49 (0) 6 11/9 73 43-25
E-Mail: rbertschi@gammaflux.de, Internet: <http://www.gammaflux.de>

Redaktioneller Kontakt und Belegexemplare:

Dr. Diether Burkhardt, KONSENS Public Relations GmbH & Co. KG,
Hans-Kudlich-Straße 25, D-64823 Groß-Umstadt
Tel.: +49 (0) 60 78/93 63-11, Fax: +49 (0) 60 78/93 63-20
E-Mail: mail@konsens.de, Internet: www.konsens.de

Liebe Kolleginnen und Kollegen,
Sie finden diese Pressemitteilung in deutsch und englisch als word-Datei
sowie das Bild in druckfähiger Qualität zum Herunterladen unter:
<http://www.konsens.de/gammaflux/>



Die Integration des Fill & Cool Systems von Priamus in den TTC Heißkanalregler von Gammaflux ergibt ein kostengünstiges, Platz sparendes und übersichtliches Prozessregelsystem, bei dem am Bildschirm wahlweise die Regelungsinformationen von Fill & Cool (oben) oder des TTC Reglers (Mitte: störungsfreier Betrieb der Regelzonen, unten: Leistungsverlauf beim Aufheizen und Anfahren des Heißkanals) angezeigt werden.

Bild: Gammaflux, Wiesbaden