

## TTC, Procedimiento de Puesta en Marcha

Versión 1.0

- 1 Sequen el molde de ciclo, apliquen pleno tonelaje, 3 ó 4 veces (contraigan cualesquiera cables con antelación al funcionamiento)
- 2 Abran el desconectador principal.
- 3 Seleccionen "Todos" ("All") los grupos. Área de Modificaciones – Seleccionen el valor de consigna de la temperatura. Introduzcan el valor de consigna. Pulsen Intro. Se ajustarán todas las zonas.
- 4 Seleccionen "Todos" ("All") los grupos. Área de Modificaciones– seleccionen funcionamiento bloqueado automático/manual. Introduzcan "0" para automático. Pulsen Intro. Todas las zonas se ajustarán a automático.
- 5 Seleccionen "Todos" ("All") los grupos. Pulsen "encendido" ("Power On"). Pulsen Intro. Apliquen potencia a los colectores primero si lo requiere el proveedor de los colectores.
- 6 Las zonas indicarán una alarma de temperatura baja. Las zonas están próximas a, o manteniendo, el valor de consigna cuando el piloto del valor de consigna de mantenimiento de la temperatura está iluminado.

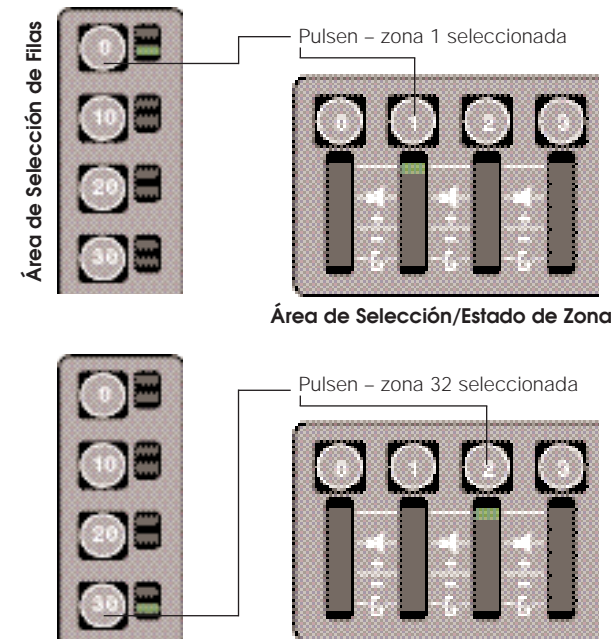
# TTC

## Interfaz Internacional

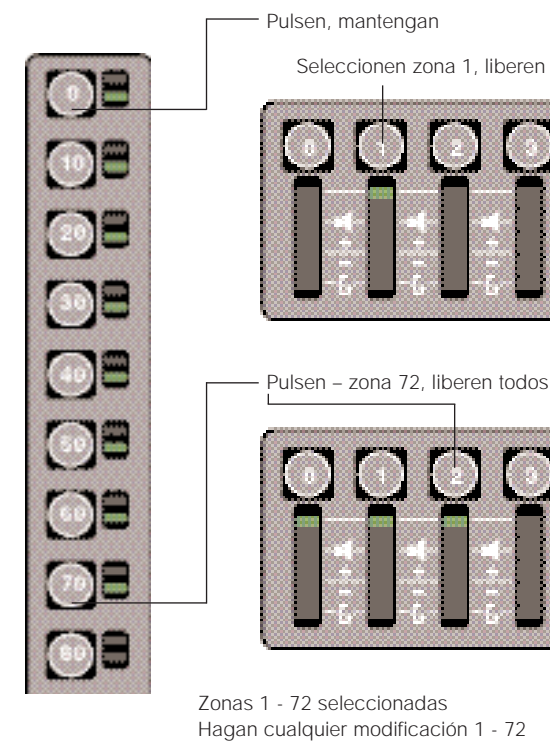
### Funcionamiento Básico



## Cómo Seleccionar una Zona



## Cómo Seleccionar un Grupo de Zonas



## Cómo Introducir un Valor de Consigna

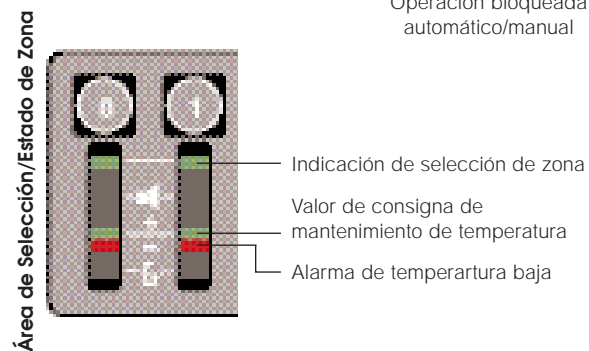
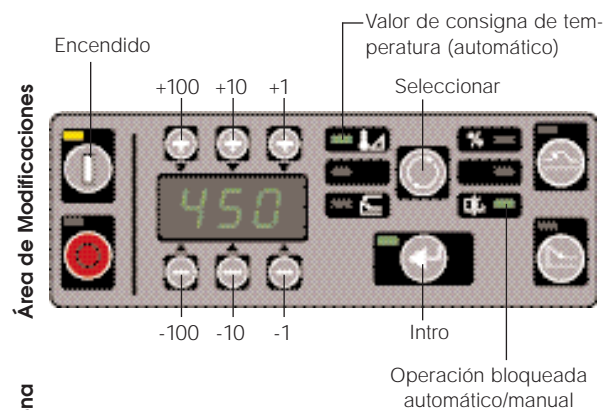
### Introduzcan el Valor de Consigna de Temperatura Automático

- 1 Seleccionen zona(s)
- 2 Seleccionen el valor de consigna de temperatura (automático)
- 3 Introduzcan el valor de consigna de temperatura
- 4 Pulsen Intro para confirmar



### Introduzcan el Valor de Consigna de Potencia de Salida en % Manual

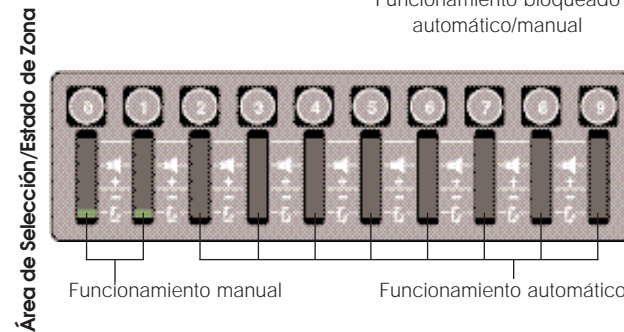
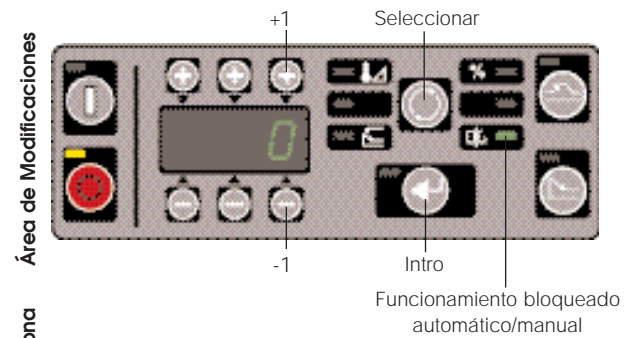
- 1 Seleccionen zona(s)
- 2 Seleccionen el valor de consigna de potencia de salida en % manual
- 3 Introduzcan el valor de consigna en % manual (de 0 a 100%)
- 4 Pulsen Intro para confirmar



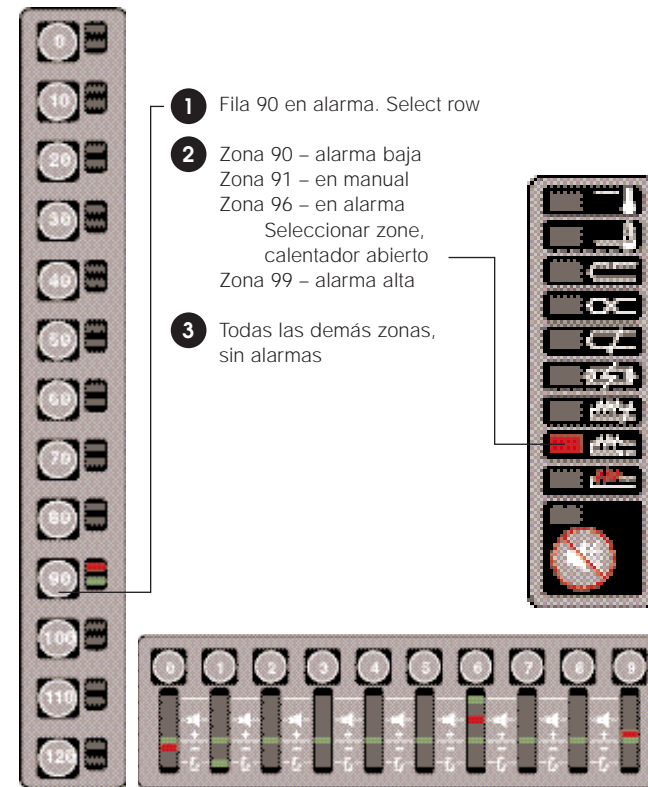
**Gammaflux**  
 Sterling, VA USA Tel. +1-(703) 471-5050  
 Wiesbaden, Germany Tel. +49-(0)-611-973430  
 Ube, Japan Tel. +81-(836) 54-4369  
 www.gammaflux.com; www.gammaflux.de

## Cómo Seleccionar Automático o Manual

- 1 Seleccione zona(s)
- 2 Seleccione funcionamiento bloqueado automático/ manual.
- 3 Introduzcan "0" para automático o control de bucle cerrado. Introduzcan "1" para manual o control de bucle abierto. Introduzcan "2" para bloquear la zona Inactiva ("Off")
- 4 Pulsen Intro para confirmar



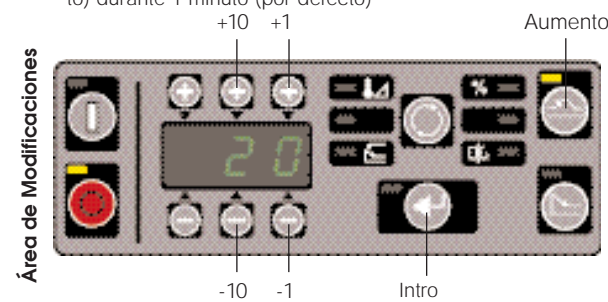
## Cómo Visualizar Todas las Zonas Rápidamente



## ¿Por Qué Aumento (Boost)? Cómo Aumentar

Aumento (Boost) eleva temporalmente la temperatura de una zona o un grupo de zonas (normalmente boquillas) para quitar una pieza en bruto en la puesta en marcha. Cómo Visualizar los Datos del Proceso

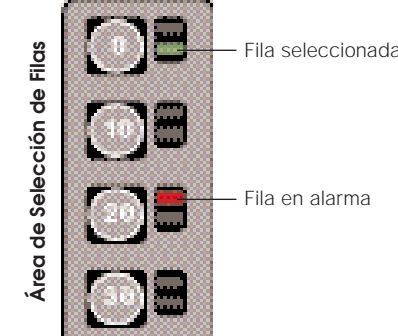
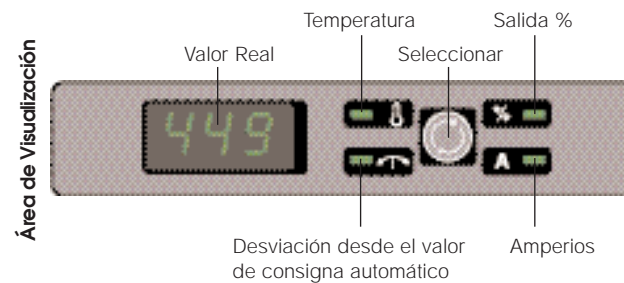
- 1 Seleccione la(s) zona(s)
- 2 Pulsen Aumento (Boost). Introduzcan la magnitud de aumento. Pulsen Intro.
- 3 La temperatura de la(s) zona(s) aumentará 20°F/11°C (por defecto) durante 1 minuto (por defecto)



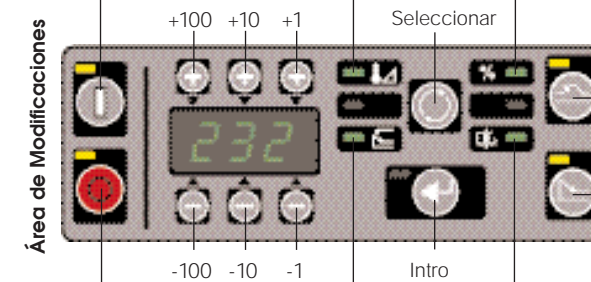
(Para cancelar el aumento, pulsen Aumento)

## Cómo visualizar los Datos del Proceso

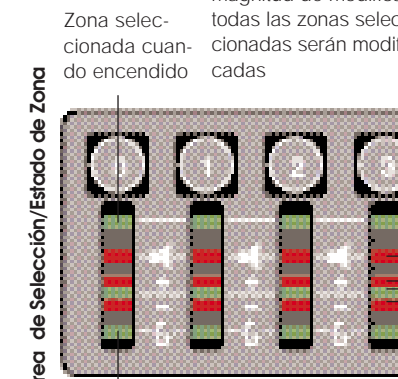
- 1 Seleccione la zona a visualizar
- 2 Seleccione el elemento a visualizar



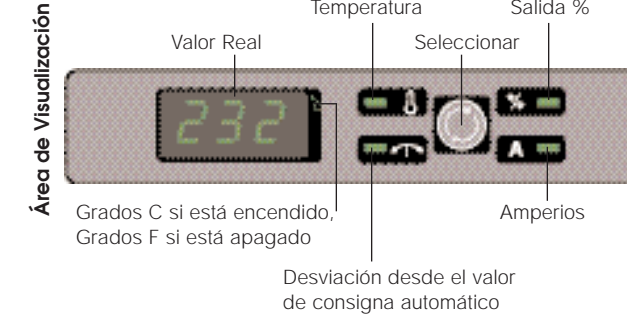
Activación (Encendido cuando todas las zonas desbloqueadas están activadas (On))  
 Modificar/visualizar el valor de consigna de temperatura automático  
 Modificar/visualizar el valor de consigna de potencia de salida en % manual



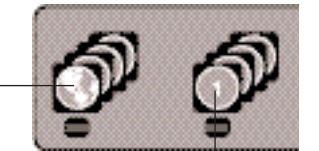
Desactivación (Encendido cuando todas las zonas están desactivadas (Off))  
 Ajuste (Trim) - Modificación del valor de consigna automático permanente para la(s) zona(s) seleccionada(s), ( $\pm 20^\circ\text{F}/11^\circ\text{C}$  por defecto). Seleccione la(s) zona(s), introduzcan la magnitud de modificación, todas las zonas seleccionadas serán modificadas



Funcionamiento manual o en % cuando está encendido



## Área de Selección de Grupo



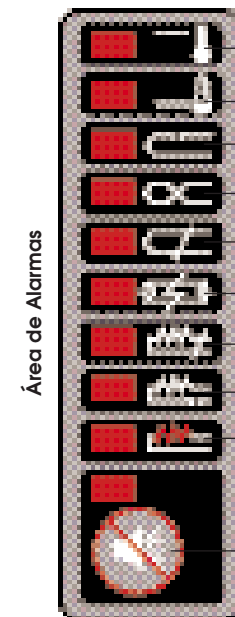
Todos los Grupos ("All Groups")  
 Seleccione todos los grupos del sistema

Grupo Personalizado ("Custom Group") - Almacena el grupo de zonas del usuario. Seleccione las zonas a guardar, pulsen el botón de grupo personalizado hasta que destelle (5 segundos)

Aumento (boost) - Aumento temporal para la(s) zona(s) seleccionada(s). Limite de tiempo y temperatura ajustables en preparación avanzada (Para cancelar el aumento, pulsen Aumento.)

Espera (Standby) - (zonas seleccionadas). Modificación del valor de consigna automático a la temperatura en preparación avanzada (220°F/104°C por defecto); reducción a la mitad del valor de consigna de % manual. Puede indicar entrada a distancia de espera/protección de material, véase preparación avanzada (Para cancelar la espera, pulsen Espera (Standby))

Temperatura alta (+20°F/11°C por defecto)  
 Temperatura baja (-20°F/11°C por defecto)  
 Termopar Abierto - La conexión del termopar está rota  
 Termopar Invertido - La conexión del termopar está cableada de + a - en el mismo punto



Temperatura alta (+20°F/11°C por defecto)  
 Temperatura baja (-20°F/11°C por defecto)  
 Termopar Abierto - La conexión del termopar está rota  
 Termopar Invertido - La conexión del termopar está cableada de + a - en el mismo punto  
 Termopar Contraído El Termopar está contraído o el controlador cree que está contraído. (Por defecto: potencia de salida del 100%, debe ser +20°F/11°C en 5 minutos). Contracción Verdadera - Indicación de la temperatura demasiado lejos para controlar - embalamiento. Contracción Falsa - El calentador es demasiado pequeño para calentar la zona  
 Fusible Abierto - Fusible del módulo defectuoso  
 Calentador Cortocircuitado - El calentador está cortocircuitado o excede de la capacidad máxima del módulo  
 Calentador Abierto - La conexión del calentador está rota  
 Potencia de Salida Incontrolada - El módulo tiene una potencia de salida incontrolada. Todas las zonas del módulo se "apagan" automáticamente.  
 Despejar Alarma - apagar la luz/ el relé