

TTC

Interfaz Internacional

Preparación Avanzada / Localización y Solución de Averías



TTC - Desfile Continuo en Pantalla

- 1 Desfile Continuo en Pantalla por Filas**
 Seleccione las zonas para el desfile en pantalla.
 Pulse a la vez Seleccionar en el Área de Visualización e Intro. Las filas seleccionadas desfilarán en pantalla. Vea las zona(s) de un grupo. Vea filas automáticamente.
- 2 Desfile Continuo en Pantalla por Zonas**
 Seleccionar la zonas para el desfile en pantalla.
 Pulse a la vez Seleccionar en el Área de Modificaciones e Intro. Las zonas seleccionadas desfilarán en pantalla. Vea las zona(s) de un grupo individualmente.



Errores



Error de Puesta en Marcha

- E-0 = No se encuentran zonas
- E-1 = Desajuste de configuración

Soluciones (Área de Modificaciones - Intro)

- Ordene a la interfaz que haga una de las cosas siguientes:
- 1 – Leer la configuración desde el sistema (recomendado)
- 2 – Enviar la configuración al sistema desde la interfaz
- 3 – Localizar zonas (localizador de zonas)

Error de Carga de Menú

- E-2 = Desajuste de menú, no se cargará, pulse Intro para despejar el error.

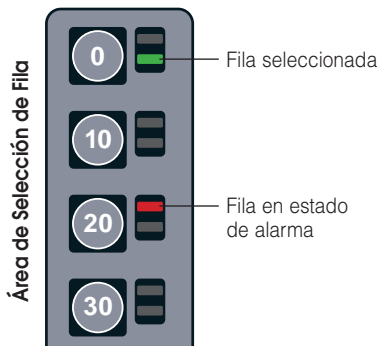


Gammaflux®



Gammaflux

Sterling, VA USA Tel. +1-(703) 471-5050
 Wiesbaden, Germany Tel. +49-(0)-611-973430
 Ube, Japan Tel. +81-(836) 54-4369
www.gammaflux.com; www.gammaflux.de



Área de Selección de Fila

Fila seleccionada

Fila en estado de alarma

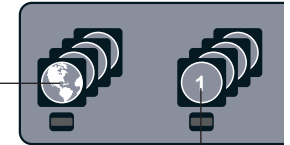


Área de Visualización

Grados C si está encendido,
Grados F si está apagado

Desviación del valor de consigna automático

Área de Selección de Grupo



Todos los Grupos ("All Group").
Selecciona todos los grupos del sistema

* Grupo Personalizado ("Custom Group") –
Selecciona el grupo de zonas del usuario.
Seleccionen zonas para guardar, pulsen el botón de grupo de cliente hasta que destelle (5 segundos)



Área de Modificaciones

Aumento (Boost) – Incremento temporal para la(s) zona(s) seleccionada(s). Límite de tiempo y temperatura ajustables en la preparación avanzada (Para cancelar el Aumento, pulsen Aumento).

Espera (Standby) – (zonas seleccionadas).
Modificación del valor de consigna automático a la temperatura en la preparación avanzada (220°F/104° por defecto); reducción a la mitad del valor de consigna de % manual. Puede indicar protección de material/entrada a distancia en espera, véase preparación avanzada (Para cancelar Espera, pulse Espera)

* Activación (Encendido cuando todas las zonas desbloqueadas están activadas)

* Modificar/ver valor de consigna de temperatura automático

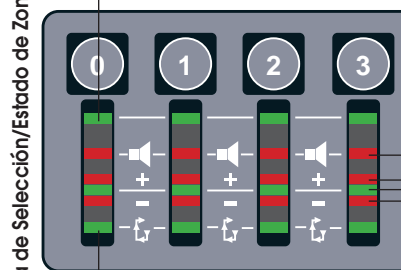
* Modificar/ver valor de consigna de potencia de salida en % manual

* Desactivación (Encendido cuando todas las zonas están desactivadas)

Ajuste (TRBM) - Modificación del valor de consigna automático permanente para la(s) zona(s) seleccionada(s), ($\pm 20^\circ\text{F}/11^\circ\text{C}$ por defecto). Seleccione la(s) zona(s), introduzca la magnitud de la modificación, todas las zonas seleccionadas se modificarán

* Funcionamiento bloqueado automático/manual, modificar/ver

Área de Selección/Estado de Zona



Funcionamiento manual o en % cuando está encendido

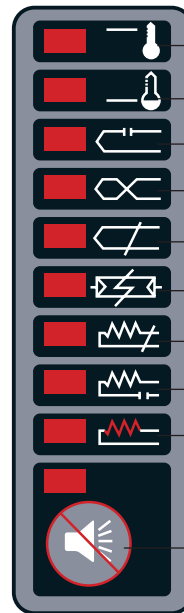
Alarma para zona cuando está encendido. Seleccione zona, verifique el área de alarma

Alarma de alta Temp., ($+20^\circ\text{F}/11^\circ\text{C}$ por defecto) seleccionable en preparación avanzada

Valor de consigna de mantenimiento de la temperatura (automático) o zona "Activada" (manual)

Alarma de baja temperatura ($-20^\circ\text{F}/11^\circ\text{C}$ por defecto) seleccionable en preparación avanzada.

Área de Alarma



Temperatura alta ($+20^\circ\text{F}/11^\circ\text{C}$ por defecto)

Temperatura baja ($-20^\circ\text{F}/11^\circ\text{C}$ por defecto)

Termopar (T/C) Abierto – Conexión del T/C rota

Termopar Invertido – La conexión del T/C está cableada de + a – en algún punto

Termopar Contraído - El T/C está contraído o el controlador cree que está contraído. (Por defecto: potencia de salida del 100%, debe ver $+20^\circ\text{F}/11^\circ\text{C}$ en 5 minutos).

Contracción Verdadera – Lectura de la temperatura demasiado lejos para controlar – embalamiento. Contracción Falsa – El calentador es demasiado pequeño para calentar la zona

Fusible Abierto –Fusible del módulo defectuoso

Calentador Cortocircuitado - El calentador está cortocircuitado o excede de la capacidad máxima del módulo

Calentador Abierto – Conexión del calentador rota

Potencia de Salida Incontrolada – El módulo tiene una potencia de salida incontrolada. Todas las zonas del módulo se "apagan" automáticamente.

Quiten la Alarma – apaguen la luz/el relé

* Guardado en el menú

Preparación Avanzada

La interfaz Internacional TTC se envía al cliente de manera que no se requiere ningún trabajo de preparación para el funcionamiento básico. Se pueden introducir valores de consigna en automático y manual y la zona se controlará activando ("On") la potencia de la zona. Muchos clientes requieren características avanzadas que respondan satisfactoriamente a su operación. Esta página describirá los puntos básicos de la "Preparación Avanzada". Tengan en cuenta que los niveles de seguridad no son estándar. Para poner seguridad en la Interfaz Internacional TTC deben activar la seguridad seleccionando sus propios códigos de seguridad personalizados.



Acceso/Salida Preparación Avanzada
Pulsen ambos botones de selección al mismo tiempo, manténgalos pulsados y suéltelos. Los LED de selección se oscurecen en el modo de preparación avanzada.

Guía de Preparación Avanzada – Seguridad de Nivel 2 para Modificar

Nº	Límite (por defecto)	Explicación (*guardado en el menú)	Ajusten individualmente por zona
(0)	0-10 (0)	Restaurar preparación de molde – acceder a preparación avanzada. 0 – ver área. Seleccionar menú 1-10. Intro para restaurar	
(1)	0-10 (0)	Guardar preparación de molde – acceder a preparación avanzada. 1 – ver área. Seleccionar menú 1-10. Intro para guardar	
(2)	+/-100°F/55°C (20°F/11°C)	* Valor de consigna de temperatura de aumento. 2 – ver área. Magnitud de temperatura añadida al valor de consigna automático durante un aumento (Boost)	
(3)	0-300 segundos (60)	* Valor de consigna de tiempo de aumento. 3 – ver área. Cantidad de tiempo en que el Aumento está activo	
(4)	- - -	Reservado para uso futuro	
(5)	0-1000°F/537°C (20°F/11°C)	* Valor de consigna de alarma de desviación de la temperatura. La temperatura real activa la alarma de zona individual en esta magnitud +/- valor de consigna	
(6)	0-1000°F/537°C (220°F/104°C)	* Valor de consigna de espera (standby) (individual). Cuando se activa Standby todas las zonas automáticas en el grupo en espera se controlarán de acuerdo con este valor de consigna	
(7)	de -27 a 27 (0)	* Ajuste del algoritmo de control (individual). 0 = selección automática {1 = sintonización rápida (boquilla/3 amperios); 2 = sintonización lenta (colector/30 amperios)}. Selecciones Manuales: Sintonización rápida de 10 a 17 con retardo creciente. Sintonización lenta de 20 a 27 con retardo creciente. -1 = sin tonización muy rápida. Sintonización de colector rápida con retardo creciente de -17 a -10. Sintonización muy rápida con retardo creciente de -27 a -20.	
(8)	de 0 a 54.0 minutos (5)	* Tiempo de detección de Termopar contraído (individual). 0 = normal (98+% de potencia de salida, 20°F/11°C en 5 minutos). Modificar la magnitud del temporizador de alarma	
(9)	0-1000°F/537°C (999°F/537°C)	* Alarma de sobretemperatura crítica. Si se excede de esta temperatura durante 8 segundos, se desactivan todas las zonas en automático.	
(10)	0-1000°F/537°C (999°F/537°C)	* Límite de valor de consigna automático. El valor de consigna máximo que un operario puede introducir en automático	
(11)	0-100% (100%)	* Límite de valor de consigna manual. El valor de consigna máximo que un operario puede introducir en manual	
(12)	0-1000°F/537°C (50°F/28°C)	* Límite de Aumento (Boost). La cantidad máxima de grados que un operario puede subir o bajar la(s) zona(s) durante un aumento brusco	
(13)	0-1000°F/537°C (100°F/56°C)	* Límite de Ajuste (Trim). La cantidad máxima de grados en que un operario puede modificar permanente la(s) zona(s) durante un ajuste.	
(14)	0 ó 1 (0)	* Habilitar la entrada de protección de material. Debe ver la repetición de entrada en el tiempo seleccionada o se activará el grupo en espera (standby). 0="Desactivado"; 1="Activado"	
(15)	de 0 a 1000 segundos (0)	* Tiempo de protección de material. Magnitud de tiempo desde la señal de entrada de 22 a 132 V C.A./V C.C. para activar el grupo en espera a menos que se repita la señal	
(16)	0- 2 (0 = todas las zonas)	* Ajustar el grupo en reserva (standby). Seleccionar zona(s) para entrar en reserva cuando se activa mediante entrada a distancia. 0=todos; 1=visualizar; 2=almacenar	
(17)	0- 2 (0 = todas las zonas)	* Ajustar el grupo de activación subordinada. Seleccionar zona(s) a calentar dentro de 20°F/11°C una de otra hasta el valor de consigna. 0=todos; 1=visualizar; 2=almacenar	
(18)	- - -	Reservado para uso futuro	
(19)	0 ó 1 (0)	* Activación subordinada habilitada. 0 = "Desactivado"; 1 = "Activado"	
(20)	0 ó 1 (0)	Selección de Grados F ó C. 0 = "grado F"; 1 = "grado C"	
(21)	0 ó 1 (0)	Selección de termopar de tipo J ó K. 0 = "tipo J", 1 = "tipo K"	
(22)	0 ó 1 (0)	* Estado de potencia de zona en la puesta en marcha. 0="todas las zonas desactivadas"; 1="zonas activadas cuando se apagó por última vez, permanecer Activadas"	
(23)	- - -	Reservado para uso futuro	
(24)	- - -	Reservado para uso futuro	
(25)	0-999 (ninguno)	Nivel 1 de código de seguridad. Deberán estar en nivel 2 para modificar. Repasen el procedimiento disponible, llamen a Gammaflux	
(26)	0-999 (ninguno)	Nivel 2 de código de seguridad. Deberán estar en nivel 2 para modificar. Repasen el procedimiento disponible, llamen a Gammaflux	
(27)	0-999 (personalizado)	Localizador de Zonas (localizar zonas). Encuentra hardware nuevo, para activar introduzcan 999. Visualiza el número de zonas disponibles en el sistema	
(28)	0 (0)	Ensayo de LED. Para activar, introduzcan 0. Enciende todos los LED para la localización y solución de averías	
(29)	- - -	Número de versión del software del módulo de salida (visualización sólo), seleccionar zona, versión visualizada	
(30)	- - -	Número de revisión del software del módulo de salida (visualización sólo), seleccionar zona, revisión visualizada	
(31)	- - -	Número de versión del software de entrada de Termopar (visualización sólo), seleccionar zona, versión visualizada (16 zonas por módulo)	
(32)	- - -	Número de versión del software de entrada de Termopar (visualización sólo), seleccionar zona, revisión visualizada (16 zonas por módulo)	
(33)	- - -	Número de versión del software del concentrador de datos (visualización sólo), seleccionar zona, versión visualizada	
(34)	- - -	Número de revisión del software del concentrador de datos (visualización sólo), seleccionar zona, revisión visualizada	
(35)	- - -	Número de versión del software del panel de operario (visualización sólo), versión visualizada	
(36)	- - -	Número de revisión del software del panel de operario (visualización sólo), revisión visualizada	
(37)	000-999 (nivel 2)	Nivel de seguridad indicado. 0 = bloqueo; 1 = operario; 2 = supervisor; 0 – intro, descendiendo un nivel. Eleva un nivel de seguridad de una vez con su código personalizado.	

Localización y Solución de Averías Básicas

Termopar (T/C) Abierto – La conexión de Termopar está rota, sigan la localización y solución de averías general

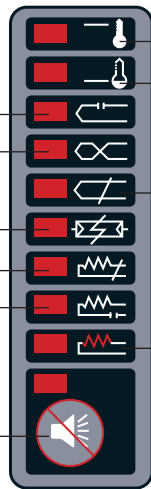
Termopar Invertido – La conexión de Termopar está cableada de + a – en algún punto. Inspeccionen visualmente cada conexión para el tipo J, norma de EE.UU., el cable rojo se deberá conectar a cables rojos, no el rojo a blanco.

Fusible Abierto – Fusible del módulo defectuoso. Cierren el desconectador principal. Localicen el módulo, comprueben todos los fusibles. (Localicen la luz del módulo – pulsen el botón de despejar alarma (clear alarm) con la zona seleccionada)

Calentador Cortocircuitado – El calentador está cortocircuitadoo excede de la capacidad máxima del módulo, sigan la localización y solución de averías general

Calentador Abierto – La conexión del calentador está rota, sigan la localización y solución de averías general

Despejen la alarma, apaguen la luz / el relé externo. Pulsen para iluminar “encontrar la luz de est e módulo” (“find this module light”) en la zona seleccionada durante 15 segundos



Área de Alarma

Temperatura Alta (+20°F/11°C por defecto) – La temperatura de la zona excede de la banda de desviación en preparación avanzada.

Temperatura Baja (-20°F/11°C por defecto) – La temperatura de la zona está por debajo de la banda de desviación en preparación avanzada.

Termopar Contraído – El Termopar está contraído o el controlador cree que está contraído. (Por defecto: 98+% de potencia de salida, debe verse +20°F/11°C en 5 minutos). Contracción verdadera – el Termopar detecta la temperatura más lejos de la fuente de calor de lo que se pretende. Sin alarma, la indicación de temperatura es baja, el controlador aplica potencia, calor embalado. Contracción de Termopar falsa – el calentador es demasiado pequeño para calentar la zona o el Termopar está situado demasiado lejos. Sustituyan el calentador. Desplacen el Termopar o ajusten la alarma. Tiempos de detección seleccionables en preparación avanzada.

Potencia de Salida Incontrolada – El módulo tiene una potencia de salida no regulada. Todas las zonas del módulo se apagan automáticamente.

Cuando también se ilumina la alarma de temperatura alta (“destello”), se ha activado la alarma de sobretemperatura crítica.

Localización y Solución de Averías General - Cierren el Desconectador Principal

- 1 Verifiquen la resistencia de clavija a clavija, en el molde. El Termopar (T/C) deberá indicar de 3 a 5 ohmios a temperatura ambiente. El calentador deberá indicar más de 8 ohmios. Si no hay continuidad (línea abierta) = conexión rota, calentador abierto o termopar abierto
- 2 Verifiquen la resistencia de clavija a tierra, en el molde. Calentadores sólo – no hay continuidad (línea abierta) = bueno. Es malo que haya algo de resistencia, calentador cortocircuitado.
- 3 Vuelvan a unir el cable al molde, suelten el cable del controlador. Verifiquen la temperatura de clavija a clavija en el cable. El T/C deberá indicar de 3 a 5 ohmios a temperatura ambiente. El calentador deberá indicar más de 8 ohmios. Si no hay continuidad (línea abierta) = conexión rota, calentador abierto o termopar abierto. La conexión está rota en el conjunto de cables o los conectores/las clavijas no están haciendo contacto.
- 4 Vuelvan a unir el cable, suelten el cable del controlador. Verifiquen la resistencia de la clavija a tierra en el cable. Calentadores sólo – no hay continuidad (línea abierta) = bueno. Es malo que haya algo de resistencia, calentador cortocircuitado. Los cables están cortocircuitados en el conjunto de cables o los conectores se están cortocircuitados a tierra.
- 5 En este punto, si todo está bien, el problema está en el controlador. (1) cierren el desconectador principal, (2) localicen el módulo averiado, (3) verifiquen los fusibles del módulo, (4) cambien el módulo defectuoso a una ubicación buena conocida, (5) abran el desconectador principal, (6) hagan una prueba de la zona. Si el problema continúa, el módulo = módulo defectuoso. Si persiste el problema con la zona original, el error está entre el módulo y los conectores en la parte trasera del armario. Si está disponible, prueben a sustituir el módulo de entrada de Termopar por ese módulo o el concentrador de datos (módulo de comunicaciones) por ese módulo.
- 6 Si no se explica el problema o si necesitan piezas de recambio, pónganse en contacto con:

Gammaflux USA Tel. +1-(703) 471-5050
info@gammaflux.com; www.gammaflux.com

Gammaflux Europe Tel. +49-(0)-611-973430
info@gammaflux.de; www.gammaflux.de

Gammaflux Far East Tel. +81-(836) 54-4369
gammafluxjpn@gammaflux.com



- | | |
|---|---|
| 1 Módulo de salida | 7 Desconectador principal |
| 2 Módulo de entrada de termopar | 8 Conector de entrada de termopar |
| 3 Concentrador de datos
(módulo de comunicaciones) | 9 Conector de salida de potencia |
| 4 Fuente de alimentación
(bajo el concentrador de datos) | 10 Conector de entrada auxiliar |
| 5 Cable de comunicaciones del módulo | 11 Conector de salida auxiliar |
| 6 Conector de entrada/salida de potencia del módulo | 12 Conector de potencia de Interfaz |
| | 13 Conector de comunicaciones de Interfaz |
| | 14 Lengüeta de puesta a tierra |
| | 15 Ventilador |